ประกาศต่าง ๆ
เกี่ยวกับการจัดซื้อจัดจ้าง
หรือการจัดหาพัสดุประจำปี
งบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕



กลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒



ประกาศ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

.....

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ กำหนดให้หน่วยงานของรัฐทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางและของหน่ายงานของรัฐตามที่กำบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศ ของหน่วยงานของรัฐ นั้น

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ ได้จัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๕ เพื่อให้การดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเป็นไปด้วยความโปร่งใส และตรวจสอบได้ตามรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

(นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก)
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒

รายละเอียดแนบท้ายประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๕

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ (M๖๕๐๔๐๐๐๙๔๕๙) ลงวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

ลำดับที่	รหัสแผนการจัดซื้อจัดจ้าง	ชื่อโครงการ	งบประมาณโครงการ (บาท)	คาดว่าจะประกาศจัดซื้อจัดจ้าง (เดือน/ปี)
๑	P๖๕๐๔๐๐๑๐๐๐๔	ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาวิธีอิเล็กทรอนิกส์	๗๑๖,๙๐๐	๐๔/๒๕๖๕



ประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๗๑๖,๙๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นหกพันเก้าร้อยบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electroric Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๒. ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่าย จากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.phetburi๒.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๖๓๙๕๖๔๒๘๗ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก)
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา



ประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ e-bidding ๐๐๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๕ นั้น

ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท เวิลด์เคม จำกัด (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ) ซึ่งเป็นผู้ประกอบวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) เป็นเงินทั้งสิ้น ๓๒๑,๙๘๐.๐๐ บาท (สามแสนสองหมื่นหนึ่งพันเก้าร้อยแปดสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก)
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กลุ่มงานบริหารงานการเงินและสินทรัพย์ สพป.เพชรบุรี เขต ๒

ที่ e-bidding ๑/๒๕๖๕ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานผลการยื่นเอกสารการประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒

ตามที่ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ ดำเนินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับการประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕ จำนวน ๑๑ รายการ นั้น

ในการนี้ มีผู้ขอรับเอกสาร ตั้งแต่วันที่ ๒๗ เมษายน – ๕ พฤษภาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๒๕ ราย (ตามเอกสารแนบ ๑) และมีผู้ยื่นเอกสารเสนอราคา ในวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๕ ราย (ตามเอกสารแนบ ๒) ได้แก่

๑. บริษัท บริบูรณ์กิจ ๑๙๘๘ จำกัด
๒. บริษัท ยูเอฟโอ จำกัด
๓. บริษัท เวิลด์เคม จำกัด
๔. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ.วี.ออดิโอแอนด์ เซอร์วิส
๕.บริษัท เดอะ กู๊ด คอมเมิร์ซ จำกัด

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ได้ดำเนินการพิจารณาผลการประกวดราคา จากเอกสารที่ผู้เสนอราคายื่นเสนอในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ (e GP) เมื่อวันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๕ ปรากฏผลการพิจารณาดังนี้

<u>ผู้ยื่นเสนอราคาที่ยื่นเอกสารไม่ครบถ้วนตามข้อเสนอ ทั้งหมด ๑ ราย ได้แก่</u>

บริษัท เดอะ กู๊ด คอมเมิร์ซ จำกัด

<u>ผู้ยื่นเสนอราคาที่ยื่นเอกสารครบถ้วนตามข้อเสนอ ทั้งหมด ๔ ราย ได้แก่</u>

๑. บริษัท บริบูรณ์กิจ ๑๙๘๘ จำกัด
๒. บริษัท ยูเอฟโอ จำกัด
๓. บริษัท เวิลด์เคม จำกัด
๔. ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ.วี.ออดิโอแอนด์ เซอร์วิส

ผู้เสนอราคาที่เสนอราคาต่ำสุด ได้แก่ บริษัท เวิลด์เคม จำกัด เสนอราคา ๓๒๑,๙๘๐ บาท(สามแสนสองหมื่นหนึ่งพันเก้าร้อยแปดสิบบาทถ้วน) ซึ่งเป็นผู้ชนะการยื่นเสนอราคา ครั้งนี้

สำเนาถูกต้อง

(นางวิศรา อารีรบ)
นักวิชาการพัสดุ ชำนาญการ

/จึงเรียน...

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

.....

(นายอดิศร โยธะชัย)
ประธานกรรมการ

.....

(นายดนัยวัฒน์ ก่ำแก้ว)
กรรมการ

.....

(นายศรัณย์ ฮึกหาญ)
กรรมการ

.....

(นางสาวปวิชศกรณ์ พราหมณ์น้อย)
กรรมการ

.....

(จ่าอากาศโทณทัทร์ สมศรี)
กรรมการ

(นายสรินท์ ชัยหลีก)
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2

สำเนาถูกต้อง

(นางวรัศรา อารีรบ)
นักวิชาการพัสดุ ชำนาญการ

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒

ที่ e-bidding ๑/๒๕๖๕ **วันที่** ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อสั่งจ้าง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒

ตามที่ได้ดำเนินการจัดซื้อตามประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารซื้อด้วยประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e- Bidding) เลขที่ e-bidding ๐๐๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๕ นั้น

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ ขอรายงานผลการพิจารณาการจัดซื้อดังกล่าว ดังนี้

ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท เวิลด์เคม จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) เป็นเงินทั้งสิ้น ๓๒๑,๙๘๐.๐๐ บาท (สามแสนสองหมื่นหนึ่งพันเก้าร้อยแปดสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๓๙๔,๙๒๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๕๕.๐๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบ ขอได้โปรดลงนามในแบบแจ้งผลการจัดซื้อจัดจ้างและประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคาที่เสนอมาพร้อมนี้

(นางวริศรา อารีรบ)
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

สำเนาถูกต้อง
(นางวริศรา อารีรบ)
นักวิชาการพัสดุ ชำนาญการ

(นายอดิศร โยธะชัย)
รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2

(นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก)
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2

การเผยแพร่ประกาศต่าง ๆ ขึ้นบนเว็บไซต์

pbi2.go.th/web/?p=7919

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2

หน้าแรก | ข้อมูลพื้นฐาน | กลุ่มงานในสังกัด | แผนงานโครงการ | แผนปฏิบัติการ | ข้อมูลทั่วไป | กฎหมายที่เกี่ยวข้อง | คลังความรู้ | ติดต่อเรา

กลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์

เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ 2565

21 เมษายน 2022 กลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์

ประกาศ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ กำหนดให้หน่วยงานของรัฐจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางและของหน่วยงานของรัฐตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงานของรัฐ นั้น

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ ขอประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ ๒๕๖๕ ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้



นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่
การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2

pbi2.go.th/web/?p=7493

ประกาศจัดซื้อจัดจ้าง

เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่จำนวน ๑๑ รายการ ประจำ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

25 กุมภาพันธ์ 2022 ผู้ดูแลระบบ

ประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๗๑๖,๙๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นหกพันเก้าร้อยบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

ครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้
๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการ



นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่
การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2



ระบบรายงาน





กลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์ ไม่มีหมวดหมู่

ประกาศผู้ชนะ

20 พฤษภาคม 2022 กลุ่มบริหารงานการเงินและสินทรัพย์



ประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำ
ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต ๒ เรื่อง ประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์โฆษณาและเผยแพร่ จำนวน ๑๑ รายการ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) และเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ e-bidding ๐๐๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๕ นั้น



นายสุรวิทย์ ทับเหล็ก
ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่
การศึกษาประถมศึกษาเพชรบุรี เขต 2

